

Общество с ограниченной ответственностью «Профикс-Воронеж»

ОКП 15 2700

Группа И 25

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ООО «Профикс-Воронеж»



Назаренко С.Ф.

«15» февраля 2017 г.

**МАТЕРИАЛ ВЫСОКОГЛИНОЗЕМИСТЫЙ ШЛАКООБРАЗУЮЩИЙ
ВГМ-90
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 1527-022-79260715-2017
(впервые)**

Дата введения: с « 15 » февраля 2017 г.

РАЗРАБОТАНО

Технический директор

ООО «Профикс - Воронеж»



И.А. Хлестов

« 07 » февраля 2017 г.

2017г.

Настоящие технические условия распространяются на материал высокоглиноземистый шлакообразующий марки ВГМ-90 (далее – материал), предназначенный для формирования высокоглиноземистого шлака при обработке стали в сталковше, для нейтрализации шлака в АКОС, УВОС и в иных тепловых агрегатах с рабочей температурой не менее 1450°C.

Пример записи продукции при её заказе: «Высокоглиноземистый материал марки ВГМ-90 по ТУ 1527-022-79260715-2017».

Перечень документов, на которые имеются ссылки в тексте технических условий, приведены в приложении А.

1 Технические требования

1.1 Материал высокоглиноземистый шлакообразующий марки ВГМ-90 должен соответствовать требованиям настоящих технических условий, утвержденных в установленном порядке.

1.2 Физико-химические показатели и зерновой состав должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марки
	ВГМ-90
Массовая доля на прокаленное вещество, %	
Al ₂ O ₃ , не менее	90,0
CaO, не более	2,0
SiO ₂ , не более	5,0
Fe ₂ O ₃ , не более	0,5
TiO ₂ , не более	0,2
Cr ₂ O ₃ , не более	0,1
Массовая доля влаги при отгрузке, %; не более	1,0
Зерновой состав, %:	
остаток на сетке № 40, не более	10
остаток на сетке № 20, не более	40
остаток на сетке № 10, не более	30
остаток на сетке № 5, не более	15
проход через сетку № 5, не более	5
Относительное изменение массы при прокаливании, %, не более	2,5

1.3 Маркировка материала по ГОСТ 24717.

1.4 Упаковка материала – по ГОСТ 24717 со следующими дополнениями:

1.4.1 Материал высокоглинозёмистый поставляется в готовом виде в биг-бэгах с полиэтиленовым вкладышем по нормативной документации. Масса контейнера с материалом - не более 1,0 т. Погрешность взвешивания не более 2%.

1.4.2 Применяемая упаковка должна обеспечивать сохранность и качество материала при транспортировании и хранении.

1.4.3 Допускается по согласованию с потребителем упаковывать материал в другие виды тары при условии обеспечения сохранности продукции при транспортировании.

2 Требования безопасности и охраны окружающей среды

2.1 Материал пожаро- и взрывобезопасен.

2.2 Материал не является радиоактивным. Эффективная удельная активность природных радионуклидов в материале соответствует требованиям I класса радиационной безопасности (А до < 740 Бк/кг по СанПиН 2.6.1.2800-10). Методы определения эффективной удельной активности природных радионуклидов должны соответствовать ГОСТ 30108.

2.3 Содержание пыли в воздухе рабочей зоны не должно превышать ПДК – 6 мг/м³.

2.4 Контроль воздуха рабочей зоны производят в соответствии с ГОСТ 12.1.005-88.

2.5 Материал не образует в присутствии других веществ или факторов токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах.

2.6 Общие требования безопасности при транспортировании и хранении по ГОСТ 12.3.009 и ГОСТ 12.3.020.

3 Правила приемки

3.1 Материал высокоглинозёмистый поставляется партиями. Величина партии устанавливается в количестве не более 70 тн. Каждая партия должна состоять из материала одной марки, оформленной одним документом о качестве, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- номер партии;
- марку материала;
- массу НЕТТО;
- обозначение настоящих технических условий;
- результаты лабораторных испытаний;
- дату отгрузки.

Для контрольной проверки качества материала и его соответствия требованиям настоящих технических условий применяют правила отбора и подготовки проб по ГОСТ 26565 со следующими дополнениями:

3.1.1 Отбор проб от партии производят при помощи совка на глубине 0,3 м от поверхности материала. Масса точечной пробы – не менее 1 кг.

Отобранные точечные пробы соединяют в объединенную. Методом квартования пробу заполнителя доводят до 7 кг.

Полученную среднюю пробу массы помещают в два полиэтиленовых мешка не менее 3,5 кг в каждый. Пробу из одного направляют на испытания, а другую опечатывают и хранят в течение 45 дней на случай разногласий.

3.2 Массовую долю Al_2O_3 , CaO, Fe_2O_3 , MgO, SiO_2 , TiO_2 , Cr_2O_3 , C, влаги, относительное изменение массы при прокаливании и зерновой состав определяют от каждой партии по одной средней пробе.

3.3 Если при приемочном контроле будет установлено несоответствие требованиям технических условий по одному из контролируемых показателей, то проводят повторный анализ на удвоенном количестве проб. При наличии отклонений от требований технических условий в повторной выборке – партию не принимают или согласовывают с потребителем.

4 Методы контроля

4.1 Массовую долю Al_2O_3 , CaO, Fe_2O_3 , SiO_2 , TiO_2 , Cr_2O_3 определяют по ГОСТ 2642.0, ГОСТ 2642.4, ГОСТ 2642.7, ГОСТ 2642.5, ГОСТ 2642.3, ГОСТ 2642.6-97 и ГОСТ 2642.9-97.

4.2 Массовую долю влаги определяют по ГОСТ 28584.

4.3 Зерновой состав материала определяется ситовым анализом по ГОСТ 27707.

Допускается применение других аттестованных методов анализа, обеспечивающих заданную точность.

4.4 Относительное изменение массы при прокаливании определяют по ГОСТ 2642.2.

4.5 Маркировку, качество упаковки проверяют визуально.

5 Транспортирование и хранение

5.1 Транспортирование и хранение материала осуществляется по ГОСТ 24717 со следующим дополнением:

5.1.1 Для исключения гидратации материала транспортирование производить только в биг-бегах с полиэтиленовым вкладышем.

5.1.2 Транспортирование упакованного материала производят железнодорожным и автотранспортом в крытых и открытых вагонах и автомашинах в условиях исключающих ее увлажнение, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.1.3 Хранение материала осуществляют в крытых складах в условиях, исключающих их увлажнение.

5.1.4 Штабелирование производить не более двух рядов в высоту.

6 Гарантия изготовителя

6.1 Материал должны быть принят службой по контролю качества предприятия-изготовителя.

6.2 Изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям настоящих технических условий.

6.3 Гарантийный срок хранения материала – не более двенадцати месяцев со дня изготовления при условии сохранения целостности упаковки и условий хранения.

ПРИЛОЖЕНИЕ А.
(Справочное)
Перечень документов,
на которые имеются ссылки в тексте технических условий

ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования.
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.3.020-80	ССБТ. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности.
ГОСТ 2642.4-97	Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы определения окиси алюминия.
ГОСТ 2642.0-2014	Огнеупоры и огнеупорное сырьё. Общие требования к методам анализа.
ГОСТ 2642.5-97	Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы определения оксида железа (III).
ГОСТ 2642.7- 97	Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы определения оксида кальция.
ГОСТ 2642.3- 97	Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы определения оксида кремния (IV).
ГОСТ 2642.6-97	Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы определения оксида титана (IV).
ГОСТ 2642.9-97	Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы определения оксида хрома (III).
ГОСТ 24717-2004	Огнеупоры и сырье огнеупорное. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 27707-2007	Огнеупоры неформованные. Метод определения зернового состава.
ГОСТ 28584-90	Огнеупоры и огнеупорное сырье. Метод определения влаги.
СанПиН 2.6.1.2800-10	Гигиенические требования по ограничению облучения населения за счет природных источников ионизирующего излучения.

ГОСТ 30108-94	Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективности активности естественных радионуклидов.
ГОСТ 2642.0-2014	Огнеупоры и огнеупорное сырьё. Общие требования к методам анализа.
ГОСТ 26565-85	Огнеупоры неформованные. Методы отбора и подготовки проб.
ГОСТ 2642.2-2014	Огнеупоры и огнеупорное сырьё. Метод определения относительного изменения массы при прокаливании

