

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ООО «Профикс-Воронеж»

/Карамышев М.А.

«___» _____ г.

2022 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ТТ 1523-055-2022

Массы кварцитовые МКБИ

Настоящие технические требования распространяются на массы сухие кварцитовые марок МКБИ-1 и МКБИ-2 (далее-массы), предназначенные для футеровки индукционных печей, выплавляющих углеродистые и низколегированные стали, бронзу, медь, чугуны. Массы изготавливаются из порошков кварцита и химического связующего на основе B_2O_3 .

1. Технические требования

1.1 Массы должны удовлетворять условиям настоящих технических требований.

1.2 Массы по физико-химическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	
	МКБИ-1	МКБИ-2
Массовая доля на прокаленное вещество %:		
SiO ₂ , не менее	96,0	96,0
Fe ₂ O ₃ , не более	0,5	0,5
Al ₂ O ₃ , не более	1,5	1,5
B ₂ O ₃ , в пределах	0,6-1,0	0,8-1,3
Влажность, %, не более	1,0	1,0
Зерновой состав, %,		
остаток на сетке №5, не более	3	-
остаток на сетке №3, не более	15	5
остаток на сетке №1, в пределах	26-32	33-40
остаток на сетке №0,5, в пределах	9-13	10-15
проход через сетку №0,05, в пределах	42-47	47-53
в том числе проход через сетку №0,063, не менее	22	27

2. Требования безопасности и охраны окружающей среды

2.1. Массы нетоксичны, пожаро- и взрывобезопасны.

2.2. Массы не являются радиоактивной. Эффективная удельная активность природных радионуклидов в смеси соответствует требованиям I класса радиационной безопасности (А до < 740 Б/кг по СП 2.6.1.798-99). Методы определения эффективной удельной активности природных радионуклидов должны соответствовать ГОСТ 30108.

2.3. При производстве и применении масс вредным производственным фактором является неорганическая пыль, содержащая оксид алюминия, который по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности.

2.4. Согласно ГОСТ 12.1.005-88 и ГН 2.2.5.1313 предельно допустимая концентрация (ПДК) указанной пыли в воздухе рабочей зоны производственных помещений не должна превышать 6 мг/м³.

3. Правила приемки

3.1. Приемку масс производят партиями. Масса партии – не более 65 т.

3.2. Каждая партия должна сопровождаться документами о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия изготовителя;
- порядковый номер партии и дату выпуска;
- марку и массу партии;
- результаты лабораторных испытаний;
- обозначение настоящего технического требования.

3.3. Для контрольной проверки качества масс применяют правила отбора и подготовки проб по ГОСТ 26565.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию и являются окончательными.

4. Методы испытаний

4.1. Массовую долю SiO₂ определяют по ГОСТ 2642.3-2014.

4.2. Массовую долю Fe₂O₃ определяют по ГОСТ 2642.5-2016.

4.3. Массовую долю Al₂O₃ определяют по ГОСТ 2642.4-2016.

4.4. Массовую долю В₂O₃ определяют по ГОСТ 2642.13-2018.

4.5. Определение массовой доли влаги производят по ГОСТ 28584.

4.6. Зерновой состав определяют по ГОСТ 27707-2007.

4.7. Допускается применение других методов контроля, обеспечивающих требуемую точность.

5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1. Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение масс производят по ГОСТ 24717-2004.

5.2. Транспортирование упакованных масс производят железнодорожным и автотранспортом в крытых и открытых вагонах и автомашинах в условиях, исключающих ее увлажнение, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.3. Упакованные массы хранят в крытых складах, в условиях, исключающих механические повреждения, увлажнение и засорение материалами другого состава в штабелях.

5.4. Хранение масс в открытом виде не допускается.

6. Гарантии поставщика

6.1. Гарантийный срок хранения масс составляет 6 месяцев со дня изготовления при условии соблюдения целостности упаковки и условий хранения.